



## CB112 / CBH112

### Gelöteter Plattenwärmeübertrager

#### Allgemeine Informationen

Im Jahr 1977 führte Alfa Laval seinen ersten gelöteten Plattenwärmeübertrager ein und hat seither dessen Leistung und Zuverlässigkeit fortlaufend weiterentwickelt und optimiert.

Durch das Zusammenlöten der einzelnen Edelstahlplatten untereinander werden weder Dichtungen noch Gestellplatten gebraucht. Das Lotmaterial verbindet die Platten an ihren Kontaktpunkten miteinander und dichtet sie nach außen hin ab, somit sind optimale Wärmeübertragung und hohe Druckfestigkeit gewährleistet. Das Plattendesign sichert die längste Einsatzdauer.

Gelötete Wärmetauscher haben zahlreiche Designoptionen. Für verschiedene Anforderungen und Leistungsspezifikationen sind Platten mit dem jeweils geeigneten Prägemuster erhältlich. Sie können Wärmeübertrager mit Standardkonfiguration oder ein Gerät wählen, das speziell Ihren Bedürfnissen gemäß entwickelt wurde. Die Wahl liegt ganz bei Ihnen.

#### Typische Anwendungen

- HLK Heizung/Kühlung
- Kühlanwendungen
- Industrielle Kühlung/Heizung
- Ölkühlung
- Trinkwasser

#### Funktionsprinzip

Die Wärmeübertragungsfläche besteht aus dünnen, gewellten Metallplatten, die in Schichten übereinander gestapelt sind. Zwischen den Platten werden Kanäle gebildet; die Durchgangsöffnungen an den Plattenecken sind so angeordnet, dass die beiden Medien für einen optimalen Wärmeaustauschprozess meist im Gegenstrom durch miteinander abwechselnde Kanäle fließen.

#### Standardausführung

Das Plattenpaket verfügt über zwei Endplatten. Die Anschlüsse befinden sich in einer der beiden Endplatten. Die Kanalplatten sind gewellt, um die Wärmeübertragungsleistung zu steigern.

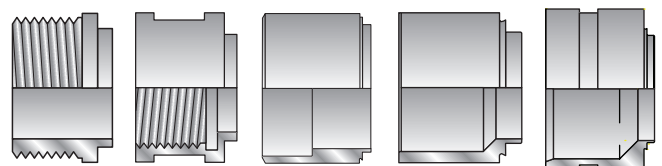


#### Erforderliche Angaben zur Angebotserstellung

Zur Erstellung eines spezifischen Angebots durch Alfa Laval sind folgende Angaben erforderlich:

- Benötigte Durchfluss- oder Wärmeleistung
- Temperaturprogramm
- Physikalische Eigenschaften der verwendeten Medien
- Erforderlicher Betriebsdruck
- Maximal zulässiger Druckabfall

#### Anschlussbeispiele \*



Außengewinde

Innengewinde

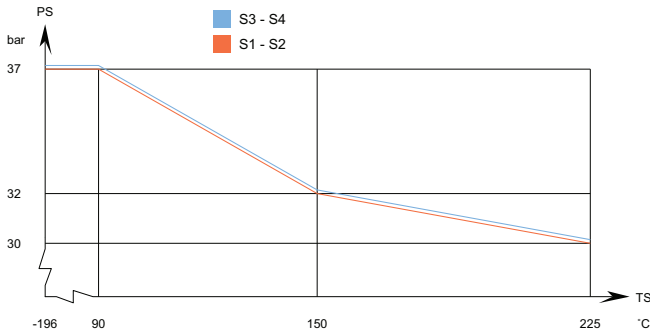
Lötung

Schweißung

Vitaulic

\* Andere Anschlüsse sind auf Anfrage erhältlich

### CB112 – DGRL-Prüfungsdruck-/Temperaturdiagramm

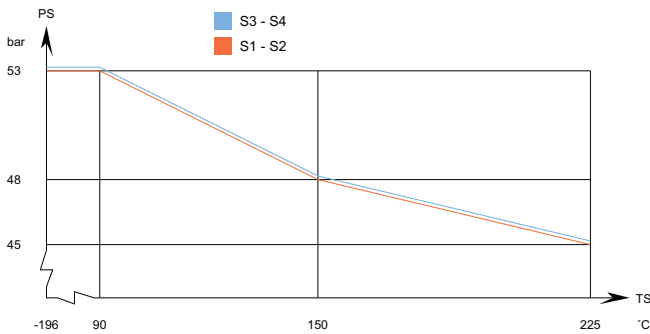


### Standarddaten

Min. Betriebstemperatur	Siehe Diagramm
Max. Betriebstemperatur	Siehe Diagramm
Min. Betriebsdruck	Vakuum
Max. Betriebsdruck	Siehe Diagramm
Volumen pro Kanal H, L, M, Liter	0.18
Volumen pro Kanal AH, AM, Liter	0.20
Max. Partikelgröße mm	1.0
Max. Durchflussrate m³/h*	51
Min. Plattenzahl	10
Max. Plattenzahl	300

\* Wasser mit 5m/s (Anschlussgeschwindigkeit)

### CBH112 - DGRL-Prüfungsdruck-/Temperaturdiagramm



### Standardwerkstoffe

Abdeckplatten	Edelstahl
Anschlüsse	Edelstahl
Platten	Edelstahl
Lötwerkstoff	Kupfer

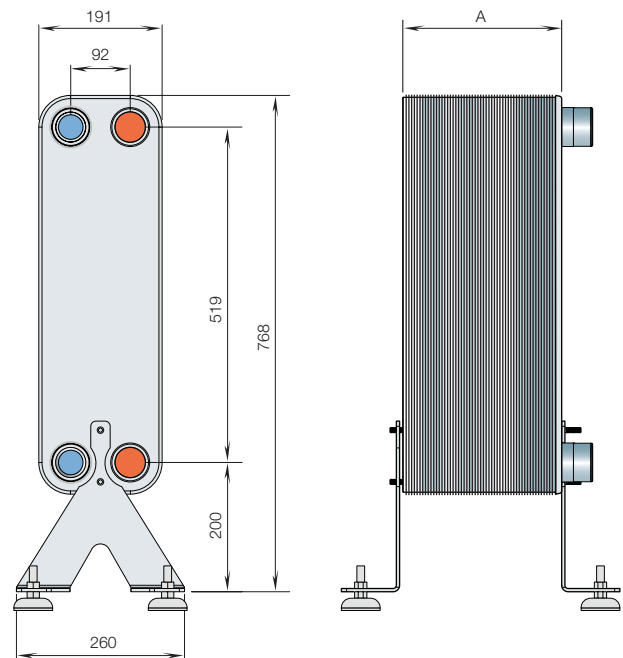
### Standardabmessungen\*

CB112	
Maß mm	= 15 + (n x 2.05) ± 2 mm oder 1.5%
Gewicht kg**	= 4.82 + (n x 0.35)
CBH112	
Maß mm	= 19 + (n x 2.05) ± 2 mm oder 1.5%
Gewicht kg**	= 5.68 + (n x 0.35)

(n = Anzahl der Platten)

\* Für die exakten Werte kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner bei Alfa Laval.

\*\* Ohne Anschlüsse



Für die exakten Werte kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner bei Alfa Laval.

### Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?!

Kontaktpersonen- und Adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).