



## CB200 / CBH200

### Gelöteter Plattenwärmeübertrager

#### Allgemeine Informationen

Im Jahr 1977 führte Alfa Laval seinen ersten gelöteten Plattenwärmeübertrager ein und hat seither dessen Leistung und Zuverlässigkeit fortlaufend weiterentwickelt und optimiert.

Bei zusammengelöteten Stahlplatten sind keine Dichtungen oder dicke Rahmenplatten erforderlich. Das Lötmaterial versiegelt und hält die Platten an den Kontaktpunkten zusammen, so dass eine optimale Wärmeübertragung und Druckresistenz gewährleistet sind. Die Plattenkonstruktion gewährleistet eine möglichst lange Lebensdauer.

Gelötete Plattenwärmeübertrager bieten eine Vielzahl konstruktiver Möglichkeiten. Für unterschiedliche Anforderungen und Leistungsspezifikationen sind Platten mit dem jeweils geeigneten Prägemuster erhältlich. Sie können einen gelöteten Wärmeübertrager mit Standardkonfiguration wählen oder ein Gerät, das individuell auf Ihren Bedarf abgestimmt ist. Die Wahl liegt ganz bei Ihnen.

#### Typische Einsatzbereiche

Flüssig-Flüssig-Anwendungen:

- HLK Erwärmen/Kühlen
- Prozessheizung/-kühlung
- Hydraulikölkühlung
- Ölkühlung

#### Funktionsprinzip

Die Wärmeübertragungsfläche besteht aus dünnen in übereinanderliegenden Schichten montierten, gewellten Metallplatten. Zwischen den Platten werden Kanäle gebildet; die Durchgangsöffnungen an den Plattenecken sind so angeordnet, dass die beiden Medien für einen optimalen Wärmeaustauschprozess meist im Gegenstrom durch miteinander abwechselnde Kanäle fließen.

#### Standardausführung

Das Plattenpaket verfügt über zwei Endplatten. Die Anschlüsse befinden sich in einer der beiden Endplatten. Die Kanalplatten sind gewellt, um die Wärmeübertragungsleistung zu steigern.

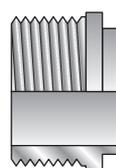
#### Erforderliche Angaben zur Angebotserstellung

Um Ihnen ein konkretes Angebot erstellen zu können, benötigen wir folgende Angaben:

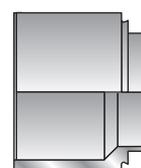
- Erforderliche Durchflussleistung und Wärmelast
- Temperaturprogramm
- Physikalische Eigenschaften von in Frage kommenden Medien
- Gewünschter Betriebsdruck
- Maximal zulässiger Druckabfall



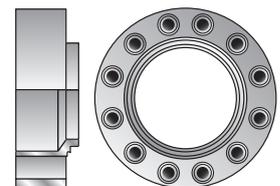
#### Anschlussbeispiele



Außengewinde

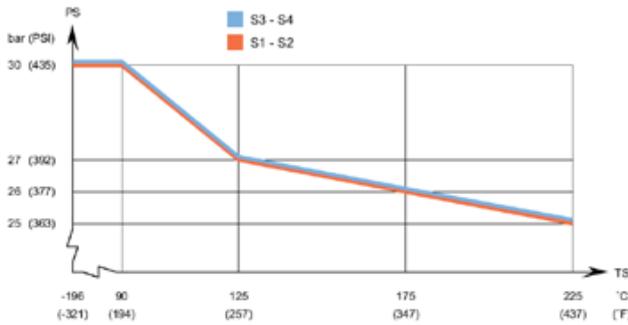


Schweißverbindung

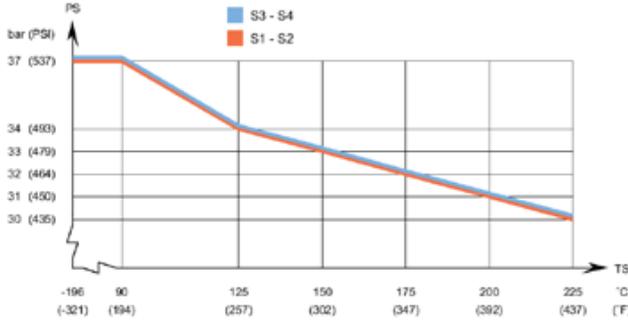


Kompaktflansche

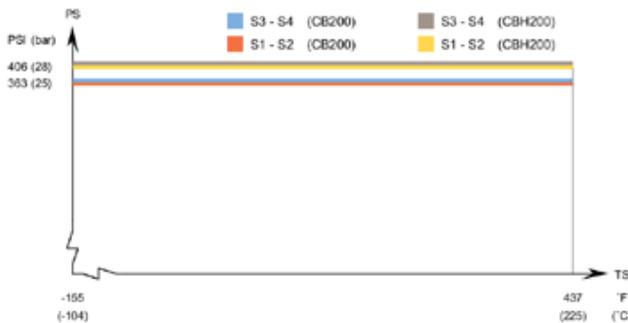
**CB200 - DGRL-Zulassung, Druck-/Temperaturdiagramm\***



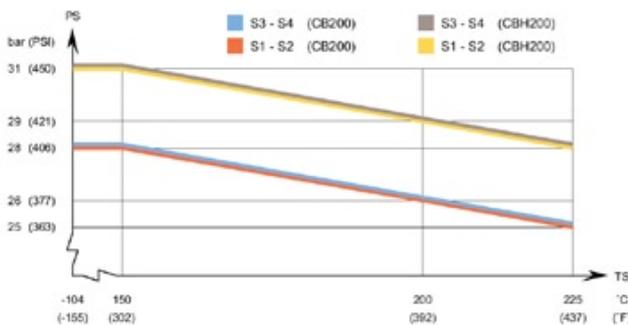
**CBH200 - DGRL-Zulassung, Druck-/Temperaturdiagramm\***



**CB200 / CBH200 - ASME-Zulassung, Druck-/Temperaturdiagramm\***



**CB200 / CBH200 - CRN-Zulassung, Druck-/Temperaturdiagramm\***



**Standardmaße und Gewicht\***

**CB200**  
 A-Maß, mm = 11 + (2,7 \* n) (+/-10 mm)  
 Gewicht\*\*, kg = 12 + (0,6 \* n)

**CBH200**  
 A-Maß, mm = 14 + (2,7 \* n) (+/-10 mm)  
 Gewicht\*\*, kg = 14 + (0,6 \* n)

(n = Anzahl der Platten)  
 \* ohne Anschlüsse

**Standarddaten**

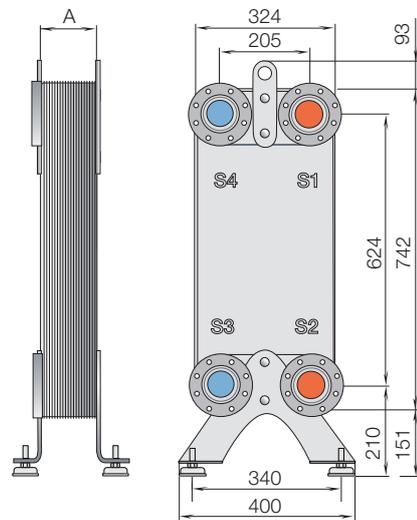
Min. Betriebstemperatur	siehe Diagramm
Max. Betriebstemperatur	siehe Diagramm
Min. Betriebsdruck	Vakuum
Max. Betriebsdruck	siehe Diagramm
Volumen pro Kanal, Liter	0,51
Max. Partikelgröße mm	1,8
Max. Durchflussleistung* m³/h	128
Min. Plattenzahl	10
Max. Plattenzahl	230
* Wasser mit 5 m/s (Anschlussgeschwindigkeit)	

**Standardwerkstoffe**

Endplatten	Edelstahl
Anschlüsse	Edelstahl
Platten	Edelstahl
Lötmaterial	Kupfer

**Standardabmessungen**

mm



**Schiffahrtszulassungen**

CBMH200 ist mit Schiffsklassifikationszertifikat (ABS, BV, CCS, Klasse NK, DNV, GL, LR, RINA, RMRS) lieferbar.

Genauere Werte erhalten Sie bei Ihrer lokalen Alfa Laval Vertretung.

**Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).